

# FFT M11 8X3B IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A+++

# Whirlpool

SENSING WHAT MATTERS



## FRESHCARE+

Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso



## FILTRO EASY CLEANING

Facile da pulire in soli 3 passaggi. Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice



## 6°SENSE

Il sensore 6°SENSE rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura



## MOTORE SENSEINVERTER

Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni



## CAPACITÀ DI CARICO



Modello

**FFT M11 8X3B IT**

Cod. EAN

**8003437624469**

## DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE

- Display Digitale
- Motore Inverter

## PROGRAMMI E OPZIONI

- Programmi: Biancheria da letto, Piumoni/ Piumini, Colorati, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

## CONSUMO E PRESTAZIONI

- Capacità di carico in asciugatura fino a 8 kg
- Classe di efficienza energetica A+++
- Consumo di energia annuo: 175 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1.42 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 0.78 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 126 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 96 minuti

- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

## DIMENSIONI

- Dimensioni (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg
- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria